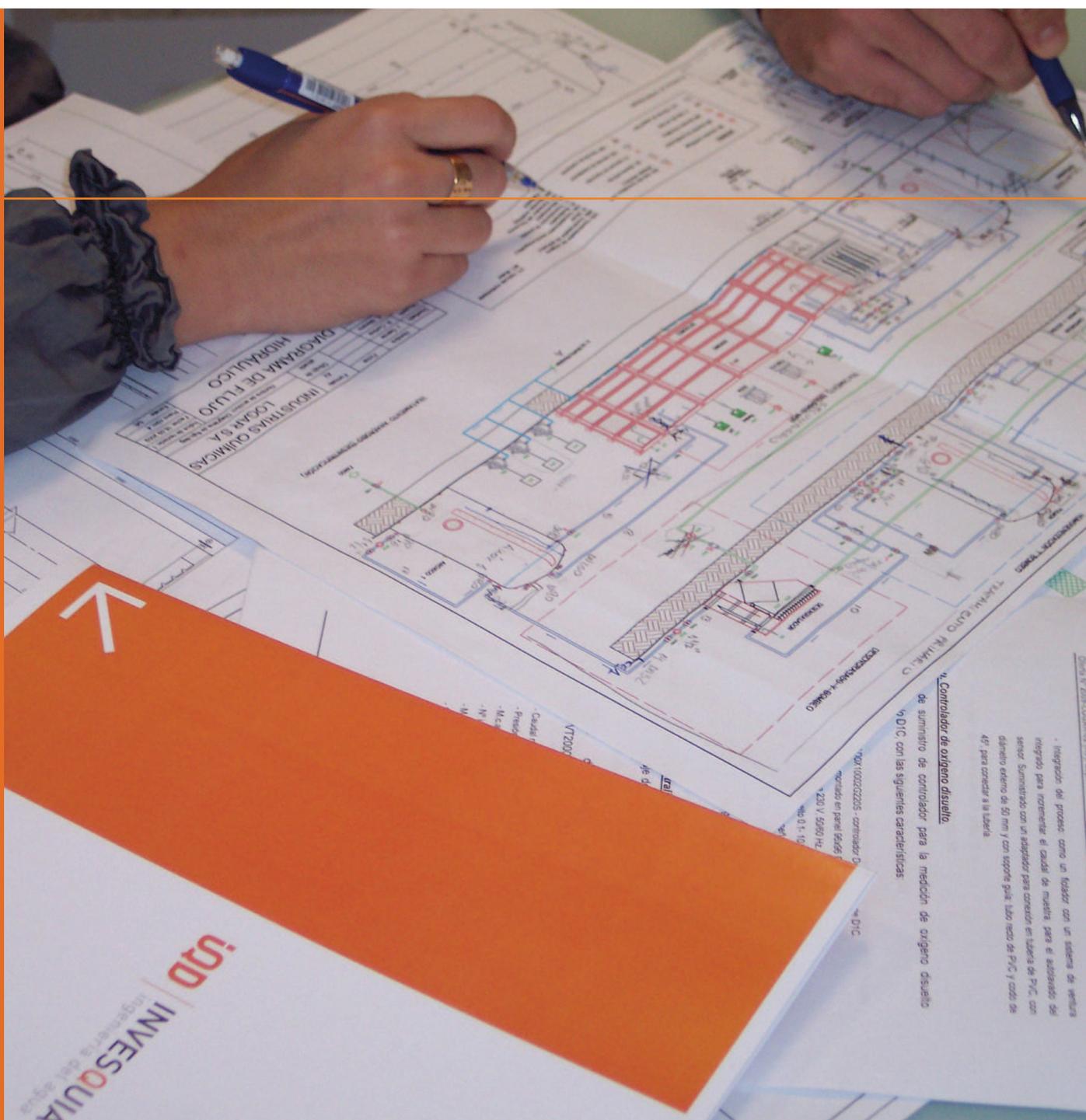


Ingeniería del agua

Soluciones completas llaves en mano para la depuración y tratamiento del agua

www.iqdinvesquia.com



Expertos en depuración y tratamientos del agua industrial

Soluciones garantizadas "llaves en mano"

Somos una ingeniería de desarrollo tecnológico, especializada en tratamientos de aguas, procesos químicos y depuración industrial. Nuestra gran experiencia en el sector nos ha permitido diseñar y ejecutar numerosas plantas e instalaciones de elevado rendimiento, para numerosas aplicaciones. Las plantas IQD siempre van acompañadas de una garantía de viabilidad técnica y económica, por lo que nuestros clientes no tienen sorpresas ni en los presupuestos de ejecución ni en los rendimientos esperados.

Todas nuestras instalaciones se presentan como unidades prefabricadas con un elevado grado de automatismo y eficiencia. Están construidas con materiales e instrumental de vanguardia y a un precio muy competitivo.

Desde la definición del problema hasta la explotación y mantenimiento de nuestras instalaciones, IQD participa activamente en todas las fases del proyecto poniendo a disposición de nuestros clientes todos los medios necesarios.



Garantía al mejor precio

Los servicios que IQD inescrupulosamente presta a sus clientes están basados en la más rigurosa objetividad técnica y científica, así como en una amplia formación y experiencia profesional de sus tecnólogos. Nuestro equipo está formado por Ingenieros, Químicos, Licenciados en Ciencias Ambientales, mecánicos e instaladores homologados, lo que nos permite poder dar un servicio integral, de alta calidad y con un trato muy cercano.

Investigación, Desarrollo e Innovación

IQD Invesquia reinvierte el 40 % de sus recursos en proyectos de investigación propios, encaminados a cubrir las necesidades reales de sus clientes y de interés para el mercado, lo que nos ha permitido posicionarnos como una de las ingenierías españolas líderes en tecnologías de depuración avanzadas.

Biorreactores de membrana (MBR)

Fruto de diez años de intenso trabajo, hemos desarrollado un sistema de ultrafiltración para su aplicación en depuración biológica que permite obtener flujos muy altos y estables con costes de operación muy reducidos. Estas innovaciones técnicas patentadas son explotadas comercialmente por la empresa EUROPE MEMBRANE, como resultado de nuestro acuerdo de transferencia de resultados de investigación y hemos implantado con éxito esta tecnología en numerosas aplicaciones, posicionando al producto Mbrable Train como el sistema de ultrafiltración MBR de mejores prestaciones del mercado.



Procesos de oxidación avanzada

Una de las tecnologías más importantes desarrolladas por IQD son los Procesos de Oxidación Avanzada (POA). Esta tecnología permite eliminar compuestos solubles y refractarios a la degradación biológica, mediante la oxidación en condiciones suaves de presión y temperatura. Gracias a nuestros proyectos de I+D+i, desarrollo de prototipos, catalizadores, pilotajes industriales y estudios de viabilidad con una amplia gama de aguas industriales, hemos instalado con éxito esta tecnología durante los últimos diez años, proporcionando a nuestros clientes un proceso seguro y eficaz con costes de operación muy reducidos.

Procesos de desinfección avanzada

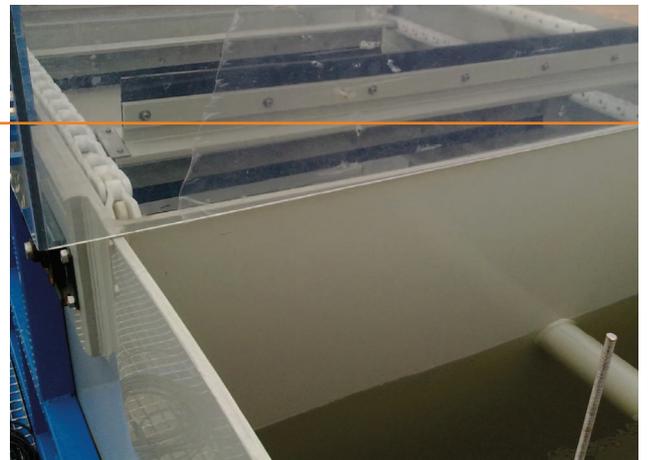
Esta línea de desarrollo consiste en la obtención de procesos avanzados de desinfección química para la industria agroalimentaria. Los procesos están basados en la aplicación de químicos "In Place" (ozono, dióxido de cloro, peroxone y agua ECA) y un amplio desarrollo de técnicas de aplicación sobre productos y superficies.



Innovación



Soluciones completas de un mismo proveedor



AGUAS
RESIDUALES



FABRICACIÓN PROPIA



En IQD desarrollamos proyectos a medida para el tratamiento de aguas residuales industriales de cualquier sector, ofreciendo un servicio integral. Nuestra experiencia y recursos nos permiten abordar prácticamente cualquier problema, y desarrollar la solución técnica y económica más viable para cada caso, avalando estos resultados mediante compromiso de viabilidad y con aval de garantía.

- Definición del problema
- Estudio y diagnóstico de puntos críticos
- Proyectos de minimización
- Vertido cero
- Cálculo, diseño y fabricación etapas fisicoquímicas
- Cálculo, diseño y fabricación de reactores biológicos
- Cálculo, diseño y fabricación de membranas (ósmosis, MF, UF)
- Cálculo, diseño y fabricación de etapas de adsorción (resinas carbón activo, alúmina etc)
- Cálculo, diseño y fabricación de oxidación avanzada

AGUAS DE PROCESO Una solución para cada demanda



Desinfección sin químicos – sistemas UV

La implantación de sistemas de irradiación destaca por obtener bajos costes de funcionamiento. Es importante establecer un correcto dimensionado de la longitud de onda, potencia, así como una correcta instalación.



Agua pura y cristalina – sistemas de OZONO

Implantamos sistemas de presión o subpresión en función de cada necesidad, diseñamos y fabricamos cámaras de contacto y mezcla, que permiten obtener procesos muy eficientes. Son muchas nuestras referencias que van desde la desferritización del agua potable, a la eliminación de arsénico y pesticidas, hasta su utilización en plantas de oxidación avanzada para aguas residuales



Oxidación y desinfección eficiente sistemas CLO2

Producción fiable, de alta seguridad y bajo mantenimiento. Hemos implantado esta tecnología de generación in situ en plantas CIP de los sectores químico farmacéutico y alimentario, también es interesante para la desinfección de ciertos vegetales frescos, pescados y mariscos, y para la sanitización de superficies.



Cloro in situ– sistemas de ELECTROLISIS

Alternativa a la lejía y cloro gas. El cloro es producido por electrolisis de sal común. Es de relevancia su aplicación en la desinfección de vegetales de IV gama y torres de refrigeración.

Dimensionado, instalación, puesta en marcha y mantenimiento

Producción de agua pura – sistemas ÓSMOSIS

Bajos costes de inversión y producción segura. Integramos sistema de limpieza, enjuague y recuperación de membranas, para alargar su vida útil y asegurar la fiabilidad del proceso.



Medición y control

Muchos valores de medición y una sola técnica, pH, redox, conductividad, cloro, oxígeno, ozono, ácido peracético, peróxido, turbidez, ozono, etc. La integración directa en una solución global evita problemas de interfaz.



Sistemas de dosificación – Plug and Play

Unidades premontadas para dosificación de cualquier químico. Proporcionamos soluciones adecuadas a cada producto a dosificar, de acuerdo a normativas, certificaciones, y requerimientos de proceso.



Almacenamiento y trasiego seguros

Adecuación a normativa MIE APQ, proyecto, diseño de recipientes y construcción según necesidades específicas. Soluciones a medida para el almacenamiento y trasiego de líquidos cáusticos, ácidos y corrosivos de forma segura.





IQD Invesquia S.L.
Parque Tecnológico de Valencia
C/ Leonardo da Vinci 10-1
46980 Paterna (Valencia)
Teléfono : 96 131 84 35
Fax: 96 131 84 59
iqd@iqdinvesquia.com
www.iqdinvesquia.com