



# Parrillas de difusores extraíbles

Sistemas de aireación de alta eficiencia

[www.iqdinvesquia.com](http://www.iqdinvesquia.com)



# Rápida instalación y fácil mantenimiento

## Instalación siempre a punto

Desarrollar e implementar soluciones tecnológicas adecuadas en el campo de la depuración y tratamiento de aguas es nuestro objetivo. El desarrollo de nuestras parrillas extraíbles surge para cubrir la necesidad de nuestros clientes de tener siempre a punto los sistemas de aireación de los reactores biológicos.

Poder mantener siempre en estado óptimo de operación los sistemas de transferencia de oxígeno permite ahorrar en costes de operación, reduciendo el consumo energético y minimizando problemas operacionales.

Con la utilización de parrillas extraíbles, es posible realizar las tareas de limpieza, reparación y/o sustitución de algún difusor roto, sin necesidad de parar la planta ni tener que vaciar el reactor.



### 1. Sacar la parrilla

- Cerrar la válvula de aislamiento
- Desconectar la manguera flexible
- Quitar el seguro
- Lizar la parrilla

### 2. Mantenimiento

- Limpieza
- Desincrustante
- Sustituir difusor roto
- Control de calidad

### 3. Montar la parrilla

- Insertar en la guía
- Bajar la parrilla
- Poner el seguro
- Conectar la manguera
- Abrir la válvula



Sistema a punto en 20 minutos

## Fabricación a medida

### Adaptable a cualquier reactor



## Ventajas

Gracias al diseño a medida, nuestras parrillas se pueden adaptar prácticamente a cualquier reactor biológico, o tanque de homogeneización.



Se puede instalar cualquier tipo de difusor, dependiendo de cada aplicación.

Es posible la instalación sin el vaciado del tanque.

Permite ampliar la capacidad de aireación instalada en plantas existentes.

Permite mantener en el tiempo una tasa de transferencia de oxígeno óptima, minimizando problemas operacionales de bulking, olores, etc.

Reduce el consumo energético hasta en un 60%.

Alarga la vida útil de los equipos soplantes y aireadores.

Reduce el ruido de las instalaciones provocado por el aumento de pérdida de carga.

Permite tener una distribución homogénea de oxígeno y aire en todo el tanque.

---

*Facilitar las operaciones de mantenimiento mejora la operatividad de las plantas de tratamiento.*

---



Iqd Invesquia S.L.  
Parque tecnológico de valencia  
C/ Juan de la Cierva y Codorniu, 10- Pb 5  
46980 Paterna  
Valencia  
Telefono: 96 131 84 35  
iqd@iqdinvesquia.com  
[www.iqdinvesquia.com](http://www.iqdinvesquia.com)

Referencias de algunos trabajos realizados	Sector	Aplicación
Tratamiento de lixiviados vertedero	Gestión de residuos	Aguas residuales
Eliminación de compuestos fenólicos	Vinícola	Aguas residuales
Eliminación de color	Papelera	Aguas residuales
Eliminación de imazalil y pesticidas	Almacén postcosecha	Aguas residuales
Tratamiento de aguas urbanas	Depuración	Aguas residuales
Eliminación de color	Textil	Aguas residuales
Homogeneización de aguas residuales Marpol	Gestión de residuos	Aguas residuales
Tratamiento de aguas residuales homogeneización	Láctea	Aguas residuales
Eliminación de olor	Planta de rectificado de mostos	Aguas residuales
Tratamiento de aguas de reciclado de plásticos	Plásticos	Aguas de proceso
Homogeneización	Galvánico	Aguas de proceso
Aireación reactores MBR	Alimentaria	Aguas de proceso
Aireación reactores SBR	Cárnica	Aguas de proceso
Aireación de reactores CAs	Depuradora urbana	Aguas residuales