

Flotadores CAF/DAF

Tratamientos físico-químico por flotación

www.iqdinvesquia.com



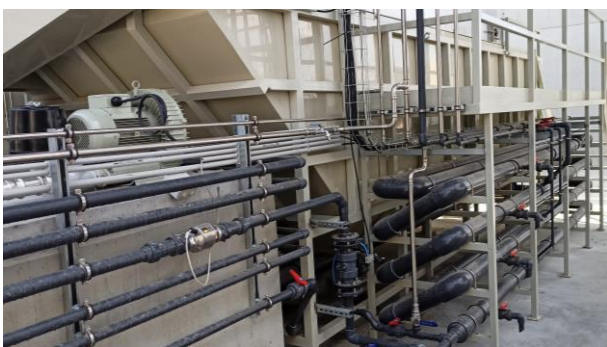
Equipos modulares de alto rendimiento

Robustos y eficaces



UNIDAD DE FLOTACIÓN

Esta unidad la podemos fabricar en PP de alta densidad o acero inoxidable garantizando una gran durabilidad y resistencia frente a la corrosión. Son unidades preparadas para su instalación a la intemperie. Construimos unidades de hasta 10m de largo y 3m de ancho e incorporan: tolva de recogida de flotantes, cámara de aguas claras para la autolimpieza, cono, cámara de recogida de sedimentados y deflectores de placas paralelas, que optimizan la flotación minimizando el espacio.



TUBO FLOCULADOR

Construimos y diseñamos los tubos floculadores a medida en función de cada aplicación. El tubo debe garantizar una mezcla controlada de los coagulantes y floculantes. Controlar el tiempo de contacto, y turbulencia dentro del tubo son las claves del proceso. Además, el pH es controlado mediante una sonda instalada en soporte retráctil para facilitar su mantenimiento. El tubo incluye caudalímetro electromagnético y toma de muestras en cada una de las etapas. Además de un sistema de autolimpieza automático.



UNIDAD DE CAVITACIÓN

La innovación técnica más importante de nuestros equipos es la unidad de cavitación. Mediante un sistema de inyección directa de aire comprimido a través de un contactor mecánico de cavitación, generamos microburbujas sin necesidad de bomba, ni calderín de presurización. Esto se traduce en una alta tasa de producción de burbujas independiente del caudal de recirculación, por lo que el tiempo de retención hidráulico dentro de la unidad de flotación es mucho mayor. Además, el sistema está libre de mantenimiento ya que no necesita bomba y el consumo energético es menor.



Sistema de cavitación único

Bajo mantenimiento



UNIDAD DE RASQUETAS

Fabricada en PE de alta densidad y acero inoxidable. La unidad de rasquetas es la encargada de retirar el lodo flotado y conducirlo a la tolva de descarga. La unidad va atornillada a la unidad de flotación y no requiere prácticamente mantenimiento. La cadena plástica de arrastre descansa sobre guías de acero, por lo que no trabaja en tensión y garantiza siempre un movimiento suave y fluido. Disponemos de varios diseños y materiales para las rasquetas en función del tipo de sólido a retirar.

CUADRO DE CONTROL

Todas las unidades incorporan un cuadro para el control del proceso de flotación. Cada unidad lleva una bomba centrífuga y un juego de válvulas que se utiliza para la autolimpieza del sistema. Esta operación se realiza de forma automática y permite recircular agua depurada por el tubo floculador, dejando el sistema limpio. Además, en caso de fallo provocado por falta de aditivos es posible volver a pasar el contenido de la unidad de flotación por el tubo floculador para corregir el problema sin necesidad de vaciado. El cuadro local gestiona el caudal de paso, la turbidez de salida, el pH del proceso, las dosificaciones y los niveles de reactivos.



Nuestro sistema de cavitación por contactor ofrece:

- 1.- Seguridad en la operación ya que está libre de atascos
- 2.- Gran rendimiento frente a sistemas tradicionales, (microburbujas)
- 3.- Reducción de consumo eléctrico del 90%, al no necesitar bomba



Iqd Invesquia, S.L.
Parque tecnológico de valencia
C/ Juan de la Cierva y Codorniu, 10- Pb 5
46980 Paterna
Valencia
Teléfono: 96 131 84 35
iqd@iqdinvesquia.com
www.iqdinvesquia.com

Referencias de algunos trabajos realizados	Sector	Aplicación
Tratamiento de aguas residuales	Lavadero de cisternas	Aguas residuales
Eliminación de grasas	Industria láctea	Aguas residuales
Eliminación de color	Textil	Aguas residuales
Recuperación de catalizador	Almacén postcosecha	Aguas residuales
Tratamiento de aguas urbanas	Depuración	Aguas residuales
Eliminación de microplásticos	Reciclador de plástico	Aguas residuales
Tratamiento aguas residuales fábrica de salsas	Alimentario	Aguas residuales
Tratamiento de aguas residuales fabricación de cremas	Industria cosmética	Aguas residuales