

# Decantador SBR

Sistemas de decantación de alta eficacia

[www.iqdinvesquia.com](http://www.iqdinvesquia.com)



# Rápida instalación y fácil mantenimiento

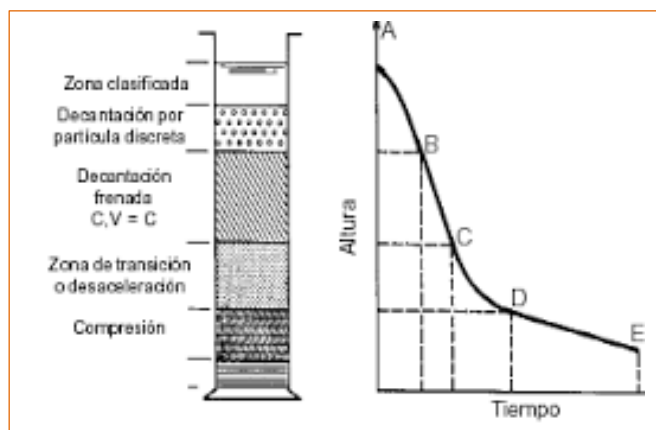
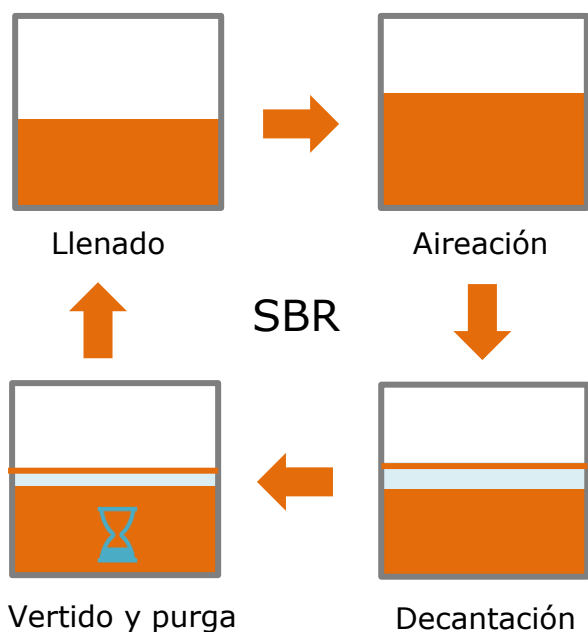
## Separación óptima

Un reactor discontinuo secuencial (SBR) es un sistema de depuración biológico en el que el agua residual se mezcla con un lodo biológico existente en un medio aireado. Es el único proceso biológico en el que se combina en un mismo tanque el proceso de reacción, aeración y clarificación. El sistema SBR consta de, al menos, cuatro procesos cíclicos: llenado, aireación, decantación y vaciado, tanto de efluente como de lodos, (figura 1.)

Durante las etapas de decantación -vertido y purga, la aireación del reactor se suspende, y se completa la desnitrificación. El tiempo de anoxia es limitado, por lo que un decantador SBR de alta eficiencia es necesario para reducir estos tiempos y retener flotantes en el reactor.



Figura 1



IQD-SBR Decantador de alta eficacia.

Nuestros decantadores SBR de gran superficie de decantación, permiten comenzar el ciclo de vaciado cuando la separación de la zona clarificada alcanza únicamente 10 cm. Los flotantes son retenidos fuera de la zona del vertedero y el decantador flota y baja con el nivel del agua, aspirando siempre sobrenadante a 20-30 cm.

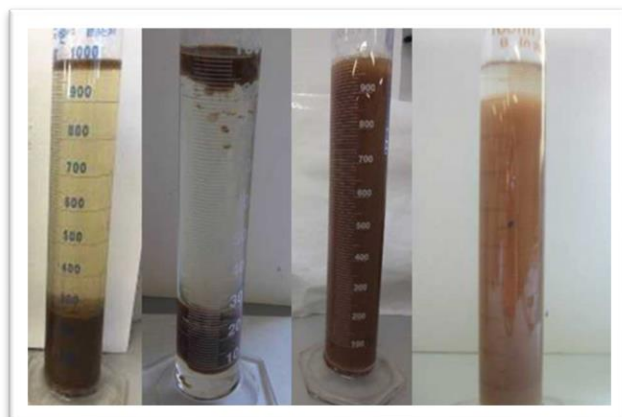
Por su configuración y características los SBR presenta las siguientes ventajas y beneficios:

Bajo requerimiento de espacio, debido a que se requiere un solo tanque para realizar todo el proceso.

Menor coste que los sistemas convencionales de tratamiento biológico, como consecuencia del menor equipamiento y de la simplicidad de los equipos.

Permite eliminación de nutrientes. Los sistemas SBR pueden ser utilizados para realizar un proceso completo de nitrificación-desnitrificación.

Gran flexibilidad de funcionamiento en función de la duración de los ciclos y del modo de operar.





## Fabricación a medida

Adaptable a cualquier reactor



### Fabricación a medida.

Fabricados íntegramente en acero inoxidable

Capacidad de 2 a 500m<sup>3</sup>/h por decantador

Posibilidad de instalar varios en el mismo reactor

Operación por gravedad

Posibilidad de incorporar bomba sumergida

Retención de flotantes

Estabilizadores de flotación regulables

Guías de tope

Superficie equivalente de vertedero de 50m<sup>2</sup>



*Una mayor superficie de vertedero y el desplazamiento del decantador con el nivel del clarificado aseguran un proceso de separación rápido y eficaz.*



Iqd Invesquia, S.L.  
Parque tecnológico de valencia  
C/ Juan de la Cierva y Codorniu, 10- Pb 5  
46980 Paterna  
Valencia  
Teléfono: 96 131 84 35  
iqd@iqdinvesquia.com  
[www.iqdinvesquia.com](http://www.iqdinvesquia.com)

Referencias de algunos trabajos realizados	Sector	Aplicación
Tratamiento de aguas de lavadero de cisternas	Gestión de residuos	Aguas residuales
Depuración de aguas de bodegas	Vinícola	Aguas residuales
Depuración de aguas planta química	Química	Aguas residuales
Depuración de aguas industria alimentaria	Alimentaria	Aguas residuales
Tratamiento de aguas urbanas	Depuración	Aguas residuales