

¿Qué depuradora necesitan las bodegas?

Llevamos muchos años trabajando en la depuración de aguas residuales para el sector vitivinícola y nuestros clientes siempre nos manifiestan las mismas necesidades:

“ Queremos una depuradora que funcione tanto en la época de vendimia como el resto del año y que se adapte con rapidez al cambio.”

“Queremos que las aguas se puedan verter con seguridad y cumpliendo con los parámetros de vertido.”

“Queremos que la instalación sea robusta y adaptada al paso de sólidos, corrosión, puntas de caudal y DQO es decir, que la depuradora se adapte al proceso de elaboración y fabricación, y no al revés. “

“Queremos que la depuradora sea fácil de usar y no necesite a nadie para llevarla.”

“Queremos que consuma poca energía, pocos reactivos, produzca pocos lodos y que sea de bajo mantenimiento.”

“Queremos gastarnos lo menos posible y que la inversión sea productiva.”

“Queremos garantías de todo lo anterior.”



Cumplir con estos objetivos ha sido nuestra misión durante años y lo hemos conseguido.

El concepto básico de depuración que proponemos consiste en :

Pretratamientos mecánicos robustos

Estos nos permiten eliminar ramas, hojas, precintos, arenas y restos de vegetales de vendimia. Estos equipos de desarrollo propio son fundamentales en el proceso de depuración y protegen de problemas al resto de la instalación de depuración, además contribuyen a bajar los costes de operación, mantenimiento y reducen notablemente los costes energéticos de depuración.

Tanque pulmón de gran capacidad

Una gran capacidad pulmón permite coger puntas de caudal y depurarlas posteriormente de forma continua, esto se traduce en un mejor funcionamiento del tratamiento biológico posterior y en un menor coste de operación, ya que al trabajar de forma continua no se necesitan reajustes, y a un menor coste de inversión ya que no es necesario sobredimensionar el tratamiento biológico para tolerar puntas de caudal.

Tratamiento biológico con membranas

El bioreactor de membranas permite trabajar con una altísima concentración de sólidos suspendidos (hasta 20 gr/l) su capacidad de depuración es 5 superior veces a la de un tratamiento convencional por fangos activos, produce tres veces menos lodo y la calidad del agua de vertido al ser ultrafiltrada está libre de patógenos por lo que puede ser vertida con seguridad o utilizada para riego.

El bioreactor de membrana ocupa menos espacio que los tratamientos convencionales, por que la bodega tiene más espacio disponible para sus procesos de almacenado y elaboración

Este tipo de bioreactor está completamente automatizado por lo que no es necesario personal para la operación de la planta

Es un sistema muy versátil ya que en época de campaña se adapta rápidamente y el reactor biológico se va concentrando en sólidos conforme aumenta la carga de entrada, durante épocas de baja producción la concentración de sólidos disminuye de forma natural generando siempre aguas depuradas de igual calidad.

Al producir poco lodo y no necesitar químicos, el coste de operación es muy bajo, hasta en un 60% frente a otras tecnologías convencionales como la aireación prolongada, reactores SBR, oxidación total, fangos activos, etc.

Deshidratación de lodos por decanter centrífugo

Este tipo de depuradora produce pocos lodos y prácticamente solo se necesita purgar en época de vendimia, por lo que la máquina de deshidratación es pequeña, su operación es simple, automática y a bajo coste de operación.



**Expertos en depuración
de aguas industriales**