

# ¿QUE ALTERNATIVAS EXISTEN PARA LA DEPURACION DE LAS AGUAS EN BODEGAS?

Los tratamientos de depuración más aconsejados para tratar las aguas residuales generadas en bodegas, según las recomendaciones de UE reflejadas en el estudio Sinergia 2007, deben ser revisados debido al abaratamiento de precios de los sistemas MBR.

TIPO BODEGA	SOLUCIÓN DEPURATIVA		
	COLECTOR	CAUCE PÚBLICO	REUTILIZACIÓN
Pequeñas bodegas (< 100 m <sup>3</sup> /d)	BIOL. AEROBIO (Convencional / SBR)	MBR	MBR
Grandes bodegas (> 100 m <sup>3</sup> /d)	< 5.000 Kg DQO	BIOL. AEROBIO (Convencional / SBR)	MBR
	> 5.000 Kg DQO	ANAER	ANAER + BIOL. AEROB.

Recomendaciones europeas según estudio sinergia 2007

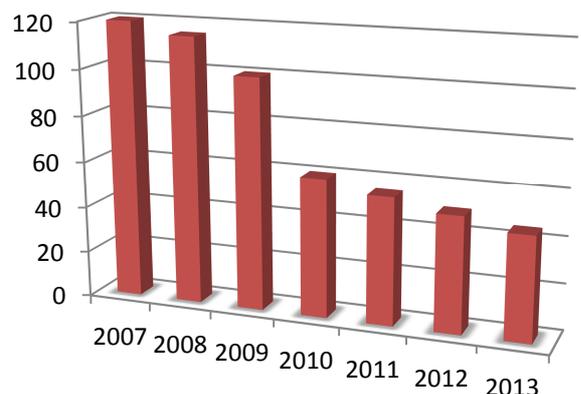
La depuración por membranas MBR se ha posicionado como la mejor alternativa en bodegas en 2013

En el estudio sinergia, realizado con fondos europeos, para la depuración del sector vitivinícola en el 2007, se concluyó que, si el vertido se realiza a cauce público o a riego, la solución depurativa más aconsejable era MBR, sin embargo, para vertido a colector municipal, se aconsejaba tratamientos convencionales biológicos. La explicación de estas recomendaciones se basaba, en el coste de implantación de esta tecnología, que por entonces resultaba cara frente a tratamientos convencionales.

Sin embargo, desde entonces, el coste de implantación de los sistemas MBR no ha hecho más que bajar, debido principalmente a tres factores.

- 1º Aumento de producción de las membranas
- 2ª Aparición de nuevos fabricantes
- 3º Aumento de ingenierías capaz de implementar esta técnica.

Evolución de precios €/m<sup>2</sup> de membrana



# ¿POR QUÉ LA DEPURACIÓN MBR ES LA MEJOR OPCIÓN?

[www.iqdinvesquia.com](http://www.iqdinvesquia.com)

**Porque permite cumplir con la legislación ambiental vigente.** El sistema de ultrafiltración por membranas, supone una barrera física en la separación del agua y el fango que permite un agua libre de virus y bacterias, generando aguas no sólo depuradas sino también desinfectadas, **garantizando** por tanto los parámetros exigidos para vertido a cauce público o riego.

**Porque reduce costes de explotación.** No es necesario personal técnico especializado en depuración biológica para la supervisión de la depuradora, eliminamos los problemas como formación de filamentosas, bulking, gestión de purga de lodos.

Las plantas pueden ser operadas y gestionadas mediante un sistema remoto.

**Porque permite variabilidad de cargas.** Sin afectar al correcto funcionamiento. Una gran ventaja frente a otros sistemas, debido a la estacionalidad propia de la producción.

**Porque aporta un valor añadido.** Este sistema de depuración que genera una calidad óptima de agua de vertido, es hoy en día, un elemento más que representa la apuesta, por un modelo productivo sostenible, de aquellas bodegas que desean transmitir al consumidor, que la obtención de un buen vino integra el respeto por el medio ambiente.

Es por esto, que cada vez son más las bodegas, que informan al consumidor sobre este compromiso medioambiental, bien sea incorporándolo en su política medioambiental, mediante comunicados de prensa y/o mostrando el sistema de depuración en visitas enoturísticas como un proceso final dentro del ciclo de vida del vino.

**Porque permite la posibilidad de reutilización.** Permite la reutilización del agua depurada para su uso **como agua de riego**, para zonas verdes o para riego localizado del viñedo, al conseguir una calidad del agua libre de virus y bacterias (cumpliendo, en estos casos, con el R.D 1620/2007 sobre reutilización de aguas depuradas).

Por la ubicación de muchas bodegas, en las propias fincas donde se encuentran los viñedos, esta posibilidad de reutilización es una gran ventaja a tener en cuenta.

**Porque permite la implantación en espacios reducidos.** Debido a que el volumen del reactor biológico que se necesita es 3 veces menor que en un biológico convencional.

Esta ventaja, es muy interesante, para bodegas que necesitan depurar sus aguas residuales y sin embargo, no cuentan con espacio suficiente para la implantación de un sistema convencional.

En IQD Invesquia, venimos implantando con éxito la tecnología MBR desde 2007

Uno de nuestros principales valores, es garantizar todos nuestros proyectos.

Ofrecemos un compromiso de garantía TOTAL incluyendo parámetros de vertido y mejor precio.